
COMUNICADO CEFLLEN (cefalotina sódica)

A **Mylan Laboratórios Ltda. (uma empresa do Grupo Viatris)** comunica que o medicamento Ceflen 1g (cefalotina sódica) Registro M.S. Nº 1.8830.0011 está em falta no mercado. Até o momento não é possível determinar um prazo para normalização de reabastecimento.

A ANVISA foi notificada em 26/01/2028 sobre a falta temporária do produto conforme determina a RDC nº 18 de 04 de abril de 2014.

Estamos cientes da nossa responsabilidade em relação às necessidades do setor de saúde e trabalhamos continuamente para garantir acesso a medicamentos de alta qualidade. Informaremos a comunidade médica e os pacientes por meio do nosso site assim que o produto esteja disponível para comercialização, bem como notificaremos os órgãos competentes.

Para mais informações, entre em contato pelo SAC 0800 020 0817 ou e-mail sac@viatris.com

Escritório / Head Office:

Av. das Nações Unidas, 12.901, 10º andar
Brooklin, São Paulo, SP, Brasil, 04578-910
Tels.: +55 11 3467-1105 / +55 21 3385-2500

Fábrica / Plant:

Estrada Doutor Lourival Martins Beda, 1118
Donana, Campos dos Goytacazes, RJ, Brasil, 28110-000
Tel.: +55 22 2101-2300